

Katalog techniczny

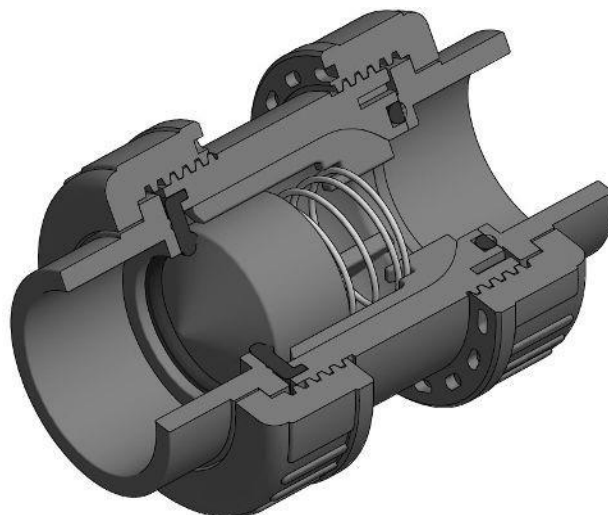


PVC-U Sprężynowe zawory zwrotne CV

PVC-U Sprężynowe zawory zwrotne PVC-U CV

Zawór EFFAST CV to sprężynowy zawór zwrotny z PVC-U, idealny do zastosowań wymagających precyzyjnego zamknięcia i bezgłośnego ruchu. Zawór zwrotny CV nadaje się do stosowania w uzdatnianiu wody, SPA i basenach.

- Nadaje się do przewodzenia czystych cieczy, nie lepkich i nie zawierających cząstek stałych.
- Nadaje się do montażu pionowego i poziomego.
- Sprężyna ze stali nierdzewnej; sprężyna powlekana PTFE na zamówienie.
- Dostępne uszczelki EPDM lub FKM.
- Dostępny przezroczysty korpus z PVC, ułatwiający kontrolę instalacji.
- Do zastosowań morskich



CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

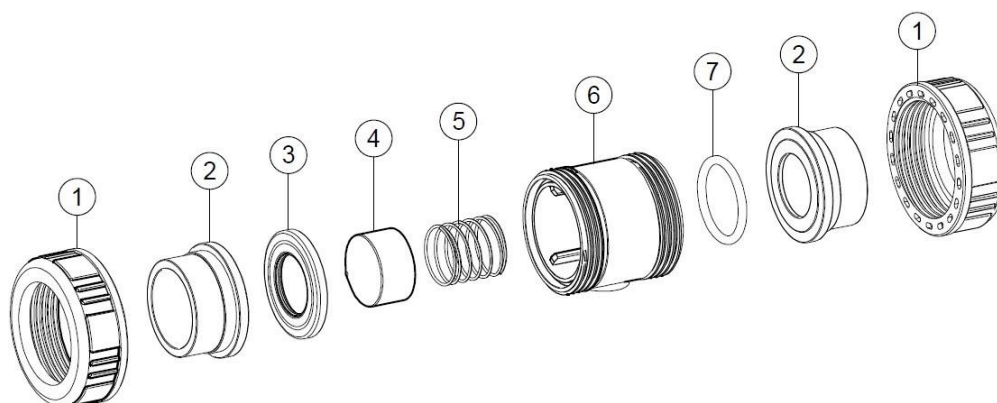
WYMIARY	DN 15÷ DN 80
CIŚNIENIE NOMINALNE	PN 16 (20°C)
MATERIAŁ ZAWORU	PVC-U
MATERIAŁ USZCZELKI	EPDM; FKM
MATERIAŁ SPRĘŻYNY	Stal nierdzewna; powłoka PTFE (na zamówienie)
ZAKRES TEMPERATUR	0°C÷ 60°C
ZŁĄCZA	<ul style="list-style-type: none">- Gniazda do klejenia rozpuszczalnikowego- Gniazda z gwintem BSP



Certyfikaty i zatwierdzenia: tylko w przypadku produktów zgłoszonych w oficjalnym wykazie lub certyfikatach. / Certyfikaty: tylko w przypadku produktów zgłoszonych w oficjalnym wykazie lub certyfikatach.

Sprężynowe zawory zwrotne PVC-U CV

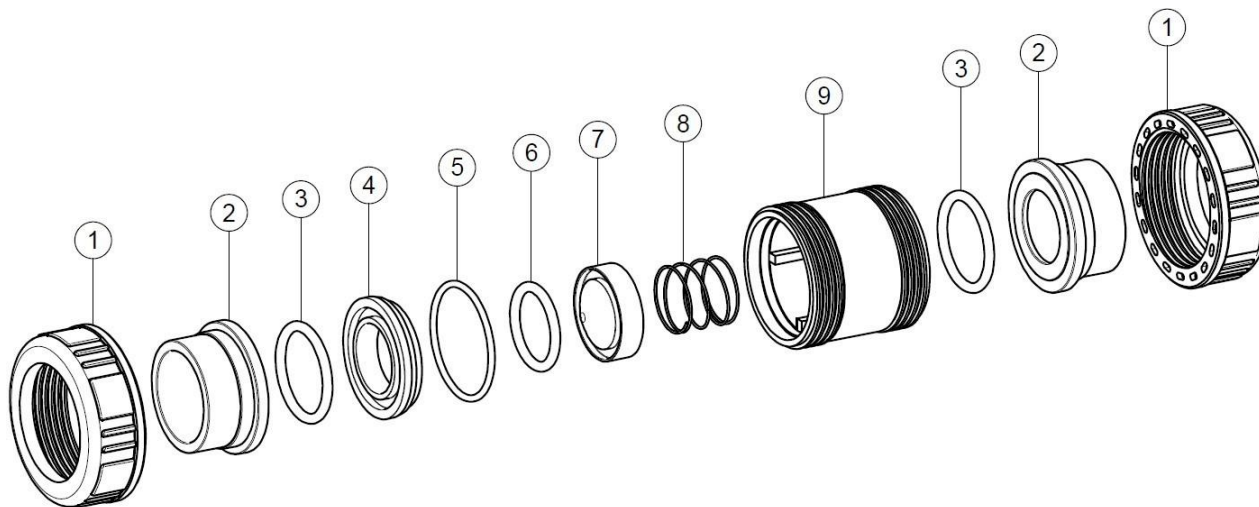
Komponenty DN15 - DN50



nr	KOMPONENT	MATERIAŁ	Ilość
1	Nakrętka	PVC-U	2
2	Gniazdo/tuleja	PVC-U	2
3	Uszczelka	EPDM / FKM	1
4	Grzybek	PVC-U	1
5	Sprężyna	SS AISI 302 pokryte stearynianem / PTFE*	1
6	Korpus	PVC-U	1
7	Uszczelka gniazda	EPDM / FKM	1

*) Na życzenie

Komponenty DN65 - DN80



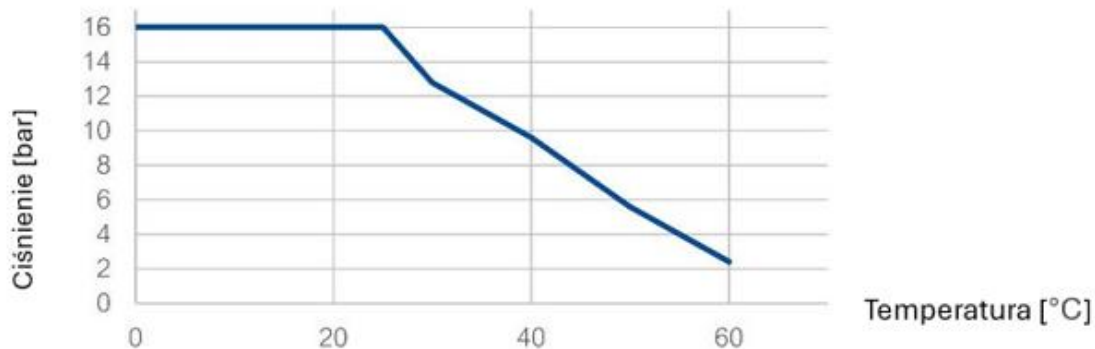
nr	KOMPONENT	MATERIAŁ	Ilość	nr	KOMPONENT	MATERIAŁ	Ilość
1	Nakrętka	PVC-U	2	6	Uszczelnienie grzybka	EPDM/FKM	1
2	Gniazdo / tuleja	PVC-U	2	7	Grzybek	PVC-U	1
3	Uszczelka gniazda	EPDM/FKM	2	8	Sprężyna	Powłoka SS / PTFE*	1
4	Wspornik uszczelki	PVC-U	1	9	Korpus	PVC-U	1
5	O-ring korpusu	EPDM/FKM	1				

*) Na życzenie

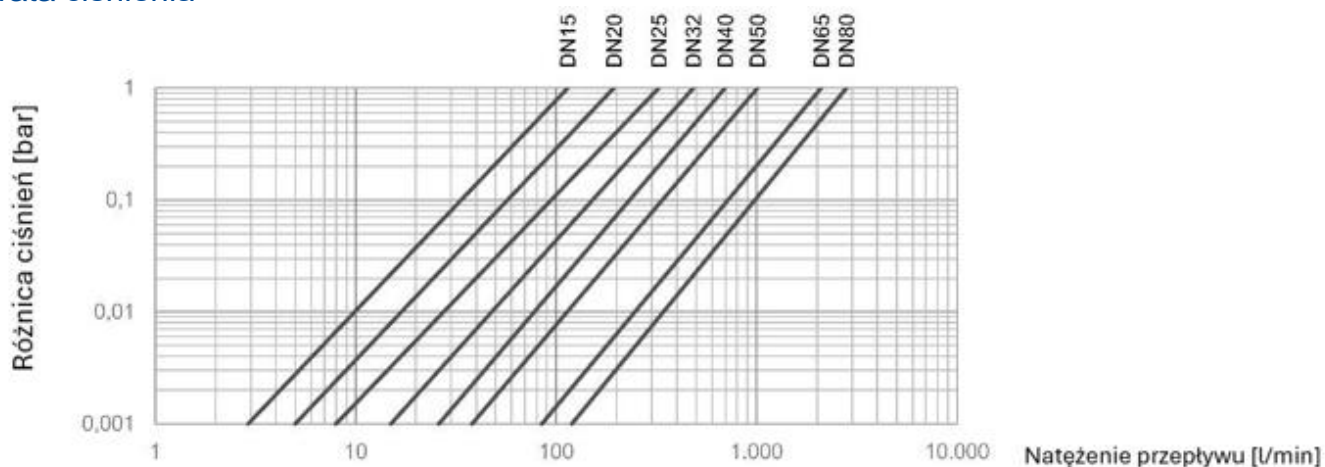
Sprężynowe zawory zwrotne PVC-U CV

Ciśnienie robocze

Maksymalne ciśnienie robocze zależy od temperatury roboczej, jak pokazano na wykresie. Dla wody i płynów, dla których materiał jest sklasyfikowany jako odporny chemicznie. W innych przypadkach wymagana jest redukcja ciśnienia nominalnego PN.



Strata ciśnienia



Współczynnik natężenia przepływu Kv100

Przy $\Delta p = 1$ bar. Współczynnik przepływu Kv100 to natężenie przepływu wody o temperaturze 20°C, które spowoduje spadek ciśnienia o 1 bar. Wartości Kv100 w tabeli są obliczane dla zaworu całkowicie otwartego.

Minimalne ciśnienie uszczelnienia zaworu

DN	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80
d	20mm - 1/2"	25mm - 3/4"	32mm - 1"	40mm - 1-1/4"				
Kv100 (l/min)	114	194	325	482	696	1007	2100	2800

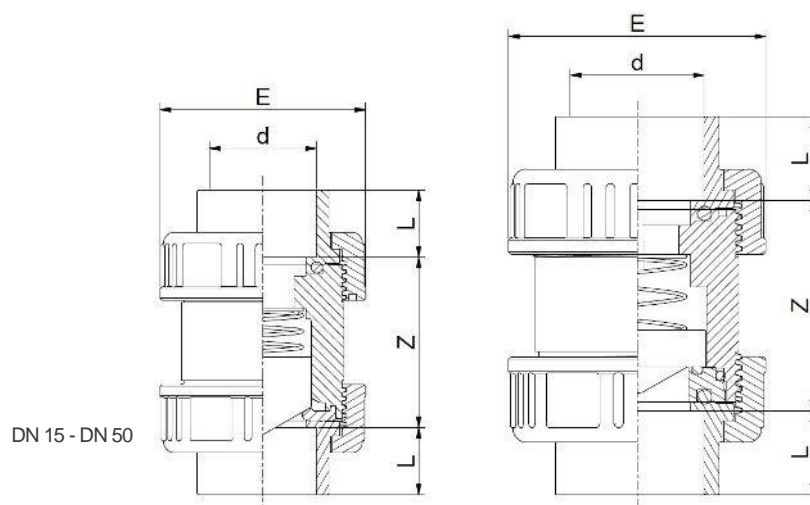
Sprężynowe zawory zwrotne PVC-U CV

Minimalne ciśnienie uszczelnienia zaworu

DN	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80
d	20mm - 1/2"	25mm - 3/4"	32mm - 1"	40mm - 1-1/4"	50mm - 1-1/2"	63mm - 2"	75mm - 2-1/2"	90mm - 3"
Bar	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08

Wymiary

KW/KW



Sprężyna ze stali nierdzewnej, uszczelnienie EPDM/FKM

d	DN	L	Z	E	PN	Waga (g)
20	15	16	48	49	16	104
25	20	19	54	60	16	170
32	25	22	62	69	16	251
40	32	26	69	80	16	378
50	40	31	81	96	16	593
63	50	39	94	116	16	1025
75	65	44	141	167	16	2800
90	80	51	140	167	16	3000



Wymiary w mm

KW/KW przezroczysty korpus

Sprężyna ze stali nierdzewnej

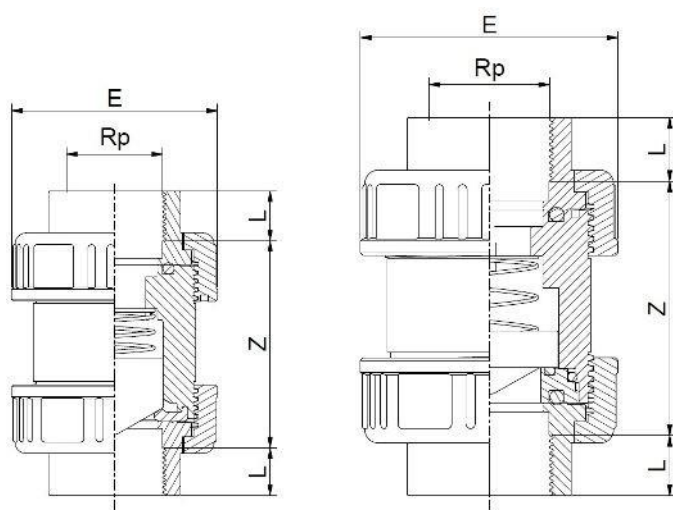
d	DN	L	Z	E	PN	Waga (g)
20	15	16	48	49	16	104
25	20	19	54	60	16	170
32	25	22	62	69	16	251
40	32	26	69	80	16	378
50	40	31	81	96	16	593
63	50	39	94	116	16	1025

Wymiary w mm

Wymiary

GW/GW BST

- Gwint zgodny z normą ISO 228-1



DN 15 - DN 50

Sprężyna ze stali nierdzewnej lub powlekana teflonem

d	DN	L	Z	E	PN	Waga (g)
1/2"	15	15	50	49	16	104
3/4"	20	16,3	59,4	60	16	170
1"	25	19,5	67	69	16	251
1"1/4	32	21,4	78,2	80	16	378
1"1/2	40	21,4	87,2	96	16	593
2"	50	25,7	98,6	116	16	1025
2"1/2	65	30,2	168,6	167	16	2800
3"	80	33,3	146,4	167	16	3000

Wymiary w mm



Dystrybutor:
Budmech sp. z o.o. sp. k.
kontakt@budmech.pl
+48 22 737 40 40
www.budmech.pl

Polypipe Włochy

Loc. Pianmercato 5C-5D-5H, 16044 Cicagna (GE), Włochy
Tel: +39 0185 92399 info@effast.com www.effast.com